

Bombas industriales y de refrigerante



Guía de selección de productos

Serie vertical 7550

Características

- Capacidades de hasta 4,000 gpm (15,000 lpm)
- Presiones de hasta 400' TDH (120 m)
- Baleros para trabajo pesado
- Construcción estándar en hierro o en acero inoxidable 316; hay otras aleaciones disponibles
- No se requiere sello mecánico
- Alineación de acople automático
- Disponible en longitudes ampliadas
- Opción de diseño de columna encerrada

Aplicaciones clave

Instalaciones en sumideros, procesos químicos, filtración, lavadoras industriales de aspersión, sistemas de pintura



Serie vertical 7600

Características

- Capacidades de hasta 4,000 gpm (15,000 lpm)
- Presiones de hasta 400' TDH (120 m)
- Baleros para trabajo pesado
- Construcción estándar en hierro dúctil o acero inoxidable 316
- No se requiere sello mecánico
- Alineación de acople automático
- Disponible en longitudes ampliadas
- Diseño de extracción superior

Aplicaciones clave

Procesos químicos, filtración, lavadoras industriales de aspersión, sistemas de pintura



Serie Vortex vertical y horizontal

Características

- Capacidades de hasta 2,700 gpm (10,000 lpm)
- Presiones de hasta 440' TDH (130 m)
- Capacidad para manejo de sólidos pesados
- Duradero impulsor CD4 estándar
- Construcción estándar en hierro dúctil o en acero inoxidable 316; hay otras aleaciones disponibles
- Opción de extracción superior en modelos verticales

Aplicaciones clave

Agricultura, desperdicios fibrosos, pulpa de papel; lodos, virutas y residuos



Serie 7800 vertical y horizontal

Características

- Capacidades de hasta 400 gpm (1,500 lpm)
- Presiones de hasta 180' TDH (55 m)
- Construcción estándar en hierro fundido o en acero inoxidable 316; hay otras aleaciones disponibles
- Capacidad de funcionamiento en seco
- Eje de una sola pieza
- Disponible en longitudes ampliadas
- Modelos verticales disponibles con descarga sobre el plato (modelo AVD)
- Opción de diseño de columna encerrada en modelos verticales

Aplicaciones clave

Equipo de refrigeración, dinamómetros, aguas residuales, purificación de agua



Serie ANSI 7071 horizontal

Características

- Capacidades de hasta 5,000 gpm (19,000 lpm)
- Presiones de hasta 700' TDH (213 m)
- Eje y baleros para trabajo pesado
- Camisa de eje renovable
- Construcción estándar en hierro dúctil o en acero inoxidable 316; hay otras aleaciones disponibles
- Ajuste externo del impulsor
- Bases de hierro fundido disponibles



Aplicaciones clave

Procesos petrolíferos, pulpa de papel, aguas residuales, purificación de agua, sistemas municipales, filtración, sistemas de pintura

Serie CL-CC Horizontal

Características

- Capacidades de hasta 5,000 gpm (19,000 lpm)
- Presiones de hasta 700' TDH (213 m)
- Construcción estándar en hierro dúctil o en acero inoxidable 316; hay otras aleaciones disponibles
- Motor con eje NEMA JP
- Diseño de acople cerrado



Aplicaciones clave

Procesamiento por lotes, circulación de calderas, sistemas de transferencia, equipo de refrigeración, dinamómetros, parques de diversiones

Serie CL-CC Horizontal

Características

- Capacidades de hasta 2,400 gpm (9,000 lpm)
- Presiones de hasta 330' TDH (100 m)
- Bridas de montaje DIN
- Ejes y baleros para trabajo pesado
- Camisa de eje renovable
- Construcción estándar en hierro fundido o en acero inoxidable 316; hay otras aleaciones disponibles



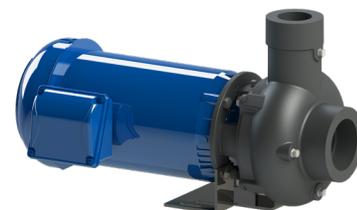
Aplicaciones clave

Procesos petrolíferos, pulpa de papel, filtración, sistemas municipales, sistemas de pintura, aguas residuales, purificación de agua

Serie SC-CC Horizontal

Características

- Capacidades de hasta 400 gpm (1,500 lpm)
- Presiones de hasta 180' TDH (55 m)
- Construcción estándar en hierro fundido o acero inoxidable 316
- Diseño de acople cerrado



Aplicaciones clave

Parques de diversiones, equipo de refrigeración, lavadoras industriales de aspersion, sistemas de transferencias, purificación de agua

Vertical y horizontal multietapas

Características

- Capacidades de hasta 60 gpm (230 lpm)
- Presiones de hasta 400 psi
- Brida de montaje integrada con descarga sobre el plato
- Múltiples opciones de material de sellado mecánico disponibles
- Construcción estándar en hierro fundido o en acero inoxidable 316; hay otras aleaciones disponibles

Aplicaciones clave

Sistemas de refrigeración de máquinas herramientas



Serie Ruthman vertical y horizontal

Aplicaciones clave

- Capacidades de hasta 650 gpm (2,500 lpm)
- Presiones de hasta 160' TDH (49 m)
- Construcción estándar en hierro fundido, disponible en acero 316
- Estilos de inmersión y montadas en brida
- Capacidades de funcionamiento en seco en la mayoría de los modelos

Aplicaciones clave

Procesos petrolíferos, sistemas de refrigeración de máquinas herramientas, lodos, virutas y residuos, sistemas de transferencia



Serie de metal fundido vertical

Características

- Maneja líquidos a temperaturas de hasta 1200° F (650° C)
- Equipada con motor aislado F o H
- Modelos eléctricos o impulsados por aire
- Enfrida mediante ventilador con alojamiento de rodamientos con camisa de agua disponible
- Construcción estándar en hierro dúctil o acero inoxidable 316

Aplicaciones clave

Metales fundidos (plomo, babbitt, magnesio)



Serie 8000 y SPP autocebante horizontal

Características únicas

- Serie 8000 para servicio general
 - Capacidades de hasta 1,200 gpm (4,500 lpm)
 - Presiones de hasta 130' TDH (40 m)
- Serie SPP para manejo de sólidos
 - Capacidades de hasta 4,000 gpm (15,000 lpm)
 - Presiones de hasta 170' TDH (52 m)

Características compartidas

- Modelos de acople largo y cerrado
- Puertos de limpieza estándar
- Construcción estándar en hierro dúctil o acero inoxidable 316
- Elevación de succión de hasta 20 pies



Aplicaciones clave

Agricultura, parques de diversiones, sistemas de transferencia, aguas residuales, purificación de agua

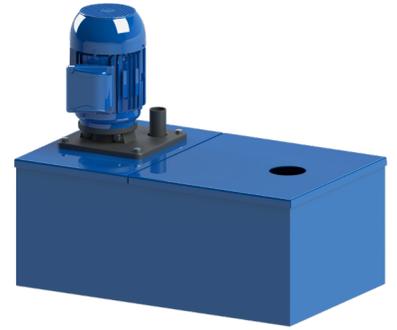
Unidades de tanque de maquinas herramientas

Características

- Compatible con una amplia gama de diseños de bombas Gusher
- Acepta bombas de una sola etapa y de múltiples etapas
- Ruedas opcionales
- Cestas de virutas y deflectores fáciles de retirar
- Los tamaños estándar van de 4 a 200 galones (15 a 760 litros), con posibilidad de personalización

Aplicaciones clave

Sistemas de refrigeración de máquinas herramientas



Opción de diseño de columna encerrada

¿Las bombas de columna encerrada son adecuadas para usted?

- Disponible en bombas verticales Serie 7550 y Serie 7800
- El diseño sin sellos elimina el potencial de falla del sello mecánico
- La columna contiene cualquier desbordamiento incidental para el retorno al proceso o la descarga
- Ideal para el montaje de un tanque externo
- Se adapta fácilmente a las instalaciones de bombas horizontales existentes



Datos de las bombas Gusher

- Uno de los mayores proveedores de bombas centrífugas a medida, desde 1/25 hp hasta 250 hp y 5,000 gpm (19,000 lpm)
- Una amplia gama de diseños de bombas: de sumidero vertical, horizontales con acoplamiento cerrado, de montaje en la base, autocebantes, multietapa, ANSI, DIN, de vórtice y de metal fundido
- Pericia en ingeniería para modificar cualquiera de nuestros modelos estándar para satisfacer las necesidades de aplicación
- Capacidad para manejar una amplia gama de fluidos, desde agua limpia hasta metales fundidos
- Presencia global para un envío rápido a todo el mundo

Una amplia gama de aplicaciones de bombas

Agricultura, parques de diversiones, procesamiento por lotes, circulación de calderas, procesos químicos, sistemas de refrigeración, diagnósticos, residuos fibrosos, sistemas de filtración, lavadoras industriales, lavadoras industriales por aspersión, sistemas de refrigeración de máquinas herramientas metales fundidos (plomo, babbitt, magnesio), sistemas municipales, procesos petrolíferos, sistemas de pintura/recubrimiento electrostático, pulpa de papel, sistemas de fosfatos, lodos, virutas y residuos, sistemas de transferencia, aguas residuales, purificación del agua

Servimos a...

American Airlines, Anheuser-Busch, Black and Decker, Bausch and Lomb, Boeing, Borg-Warner, Briggs Stratton, BMW, Caterpillar Tractor, Cincinnati Machine, Detroit Diesel, Clarklift Trucks, Dana Corporation, Harley-Davidson, John Deere, Delco-Delphi, E.I. Dupont, Federal Mogul, Ford Motor Company, General Electric, General Motors, Hitachi, Lockheed Martin, Mack Trucks, Maytag, Mazak, Parker Hannifin, Polaris, Reliance Electric, Rockwell International, Sandvik, A.O. Smith, Snap On Tools, Tesla, Toyota, Westinghouse y muchos otros.



Ruthman Companies: Una empresa familiar que suministra bombas desde hace más de 100 años

Ruthman Companies fue cofundada en 1912 por los hermanos Alois y Edward Ruthman como "Ruthman Machinery Company". Con sede en Cincinnati, la compañía daba servicio a los barcos de vapor que recorrían el río Ohio. En 1924, Alois concibió la primera bomba centrífuga sin sello, acuñando el término "bomba refrigerante". Los hermanos llamaron a esta nueva bomba "Gusher", dando origen a lo que hoy es la marca insignia de Ruthman Companies, Gusher Pumps.

El hijo de Alois, Thomas R. Ruthman, se unió a la empresa familiar en 1949, haciendo crecer el negocio a nivel mundial mediante el crecimiento orgánico y la adquisición de tecnologías complementarias. A principios de los años 90, el nieto de Alois, Thomas G. Ruthman, se convirtió en la tercera generación de Ruthman en el negocio de las bombas. A lo largo de los años, Ruthman Companies ha ampliado su línea de productos desde las bombas centrífugas de refrigerante originales, hasta incluir válvulas, bombas de turbina verticales, bombas de desplazamiento positivo, bombas de engranajes y otros equipos de bombeo especializados, al tiempo que ha mantenido su reputación como líder en la ingeniería personalizada de bombas para las aplicaciones más exigentes.

GUSHER PUMPS LOCATIONS

Williamstown Headquarters

115 Industrial Road
Williamstown, KY 41097
Phone: 859.824.3011
Email: Info@Gusher.com
www.Gusher.com

Dry Ridge Manufacturing

22 Ruthman Drive
Dry Ridge, KY 41035
Phone: 859.824.5001
Email: Info@Gusher.com

Dry Ridge Training Facility

3565 Dixie Highway
Dry Ridge, KY 41035
Phone: 859.824.5001
Email: Info@Gusher.com

New Castle Sales & Service

403 North Ninth Street
New Castle, IN 47362
Phone: 765.529.5624
Email: GusherNC@Gusher.com

Gusher Pumps, Shanghai

655 Caosheng Road
Jiading District
Shanghai, China 201808
Phone: +86 (021) 55151993
Email: Flomo@Gusher.com

RUTHMAN COMPANIES MANUFACTURING DIVISIONS

BSM Pump Corp.

260 Narragansett Park Drive
East Providence, RI 02916
Phone: 401.471.6350
Email: Sales@BSMPump.com
www.BSMPump.com

Fulflo Hydraulic Valves

459 East Fancy Street
Blanchester, OH 45107
Phone: 937.783.2411
Email: Info@Fulflo.com
www.Fulflo.com

Nagle Pumps

1249 Center Avenue
Chicago Heights, IL 60411
Phone: 708.754.2940
www.NaglePumps.com

Process Systems Inc. Headquarters

23601 Pinewood Street
Warren, MI 48091
Phone: 586.757.5711
Email: Sales@PSI4Pumps.com
www.PSI4Pumps.com

Process Systems Inc. Midwest Service

485 N. State Route 341 South
Mellott, IN 47958
Phone: 765.295.2206
Email: Sales@PSI4Pumps.com
www.PSI4Pumps.com

RAE Pumps

1212 Streng Street
Cincinnati, OH 45223
Phone: 513.779.3034
Email: Info@RAEPumps.com
www.RAEPumps.com

Ruthman Pumps & Service

1212 Streng Street
Cincinnati, OH 45223
Phone: 513.559.3546
www.RuthmanCompanies.com

Ruthmann Pumpen, LLC

Thomas-Edison-Str. 11
D-52499 Baesweiler
Germany
Phone: +49 (0) 2401 80489-0
Email: Info@RuthmannPumpen.de
www.RuthmannPumpen.de

RUTHMAN COMPANIES HEADQUARTERS

7236 Tylers Corner Drive
West Chester, OH 45069
Phone: 513.559.1901
www.RuthmanCompanies.com

